

## PRODUCT QUALITY CERTIFICATE ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

<b>Date of manufacturing</b>	17.01.2018	<b>Date of testing</b>	17.01.2018
<b>Дата производства</b>		<b>Дата испытаний</b>	
<b>Sample No.</b>	0057	<b>Taken from</b>	M-006
<b>Номер образца</b>		<b>Место отбора</b>	
<b>Manufacturer</b>	FUCHS OIL RUSSIA (FOR)	<b>Specification</b>	
<b>Производитель</b>	ООО Фукс Ойл	<b>Спецификация</b>	
<b>Product name</b>	KRAFT-OIL M46	<b>Batch №.</b>	RU 0001 4038
<b>Название продукта</b>		<b>Партия №</b>	

Parameter Показатель	Unit Ед. изм.	Method Метод	Result Значения	
			measured фактическое	min-max предельные
1	2	3	4	5
1. Density @ 15°C Плотность при 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 4052 EN ISO 12185	876,9	870,0-885,0
2. Color Цвет	units	ASTM D 1500 ГОСТ 20284	1,0	≤1,5
3. Kinematic viscosity at 40°C Вязкость кинематическая при 40°C	cSt	ASTM D 445 ГОСТ 33	46,39	44,6-47,4
4. Kinematic viscosity at 100°C Вязкость кинематическая при 100°C	cSt	ASTM D 445 ГОСТ 33	6,671	не нормируется
5. Viscosity index Индекс вязкости	-	ASTM D 2270 ГОСТ 25371	95	≥90
6. Flash point (COC) Температура вспышки в открытом тигле	°C	ASTM D 92 ГОСТ 4333	232	≥200
7. FTIR ИК спектр	-	-	OK	±5% от эталонного спектра
8. Pour point Температура застывания	°C	ASTM D 6749 ГОСТ 20287	-15	≤-12

**Заключение:** продукт соответствует требованиям нормативной документации

**Conclusion:** product complies with requirements of regulatory documents

Инженер-химик  
Chemical engineer

Т. Гафурова  
T. Gafurova

Данный отчет автоматически сгенерирован в электронном виде и может не содержать подписи ответственного лица.  
This certificate has been validated by electronic data processing and can therefore be furnished not signed.