

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## ALMIG BLUE S+

*Жидкость нового поколения для винтовых компрессоров с впрыском масла*

### Описание

Сжатый воздух стал важнейшей формой энергии, поэтому чрезвычайно важной является надежность его получения. От компрессоров требуется отличная работа в течение всего интервала обслуживания, а часто и в течение более продолжительного времени. Повышение температуры воздуха на выходе из компрессора, уменьшение объема масла в системе и продление интервалов обслуживания привело к проблемам со стандартными маслами. Утечки через кольцевые уплотнения валов и образование отложений приводили к многочисленным сбоям. Для решения этих проблем была разработана новая компрессорная жидкость на полусинтетической основе, выдерживающая более высокие рабочие температуры винтовой пары и обеспечивает более длительные интервалы замены. Работа компрессора предусматривает интенсивное перемешивание масла и воздуха. При высоких температурах сжатия масло испытывает сильное окислительное действие, что ускоряет его старение. Подбор специального базового масла и пакета присадок делает возможной долгую и бесперебойную работу. Для обеспечения оптимальной работы маслоотделителя, от масла для винтовых компрессоров требуется низкое пенообразование и хорошее отделение воздуха. ALMIG BLUE S+ имеет длительный срок службы и удовлетворяет всем вышеназванным требованиям.

### Применение

ALMIG BLUE S+ рекомендуется применять в маслозаконченных винтовых компрессорах и компрессорах с впрыском масла. Продукт обязательно стоит использовать, если масла на минеральной основе демонстрируют недостаточную термическую стабильность (стойкость к старению) или неудовлетворительные вязкостно-температурные свойства. По сравнению со стандартными маслами ALMIG BLUE S+ меньше пенится, лучше отделяет воду и воздух.

ALMIG BLUE S+ особенно рекомендуется использовать в неблагоприятных условиях при высоких температурах, когда срок службы других масел значительно снижается из-за окисления и образования кокса.

Приготовленное с использованием новейших базовых масел, ALMIG BLUE S+ имеет значительно больший срок службы (интервалы замены могут быть вдвое более длительными), что повышает надежность и снижает число сбоев.

### Свойства

- Прекрасные вязкостно-температурные свойства (естественно высокий индекс вязкости), стабильность к сдвигу
- Высокая термическая и антиокислительная стабильность
- Основой является базовое масло нового поколения
- Предотвращает образование отложений
- Отличные противоизносные и противозадирные свойства
- Хорошая деэмульгирующая способность
- Надежная защита от коррозии
- Низкое пенообразование
- Хорошее отделение воздуха
- Длительный срок службы (в ряде случаев более 5000 часов)

### Прекрасная стойкость к окислению

В процессе работы винтового компрессора масло находится в тесном контакте с кислородом воздуха. Значительный объем воздуха в сочетании с достаточно большой внутренней поверхностью компрессора ускоряют процесс окисления масла. А температурные пики внутри компрессора подвергают масло дополнительным термическим нагрузкам.

Применение ALMIG BLUE S+, особенно при высоких температурах, вызванных высоким давлением, предотвращает образование продуктов старения и кокса. Более того, ALMIG BLUE S+ сдерживает образование продуктов коррозии и окисления, смолистых и лаковых отложений. Продукт снижает число сбоев и объем работ по техобслуживанию, продлевает срок службы маслоотделителей и фильтров и повышает эффективность работы компрессоров.

### Надежная антикоррозионная защита стали и цветных металлов

ALMIG BLUE S+ полностью выдерживает антикоррозионный тест DIN 51 585, в котором масло и дистиллированная вода наносятся на металлическую пластину. В случае ALMIG BLUE S+ следы коррозии не появились в течение всего времени испытаний.

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## Хорошие деэмульгирующие свойства

Вода может попадать в компрессоры за счет конденсации. Влага может ускорить старение масла. Более того, находящаяся в компрессоре вода может привести к выходу из строя подшипников и другим негативным явлениям. Наконец, вода может вымывать из масла водорастворимые присадки, ухудшая характеристики смазочного материала.

Конденсация влаги может также происходить в компрессорах, которые используются периодически или

редко работают на полную мощность. Присутствие влаги в масле может привести к образованию отложенной или стабильной водно-масляной эмульсии, которые способны забивать каналы подачи масла и вызывать частичные заедания.

Любая влага, попавшая в ALMIG BLUE S+, легко отделяется и может быть слита. Это уменьшает проблемы с образованием эмульсий и в конечном итоге снижает эксплуатационные издержки.

## Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Цвет		Синий	Визуально
Класс вязкости ISO		46	DIN 51 519
Кинематическая вязкость, при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	50	DIN EN ISO 3104
при 100°C	мм <sup>2</sup> /с	8,0	DIN EN ISO 3104
Индекс вязкости		130	DIN EN ISO 2909
Плотность при 15°C	кг/м <sup>3</sup>	854	DIN 51 757
Температура вспышки в открытом тигле	°C	206	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-18	DIN ISO 3016
Коррозия меди	баллы	1-100A3	DIN EN ISO 2160
Коррозия стали	баллы	0-A / 0-B	DIN ISO 7120
Кислотное число	мг КОН/г	0,2	DIN 51 558-1
Деэмульгирующие свойства при 54°C	минуты	15	DIN ISO 6614
Отделение воздуха при 50°C	минуты	4	DIN ISO 9120
Пенообразование: I - при 24°C	мл	0/0	ASTM D 892
II - при 93,5°C	мл	0/0	ASTM D 892
III - при 24°C после 93,5°C	мл	0/0	ASTM D 892
Стабильность против окисления (увеличение коксуемости по Конрадсону после старения в присутствии Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	%	0,5	DIN 51 352-2
Стабильность против окисления во вращающейся бомбе (RPVOT)	минуты	>> 1000	ASTM D 2272
Тест FZG, предельная нагрузка	баллы	> 12	DIN ISO 14635-1



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: