Технические характеристики компрессора **BELT-18/10**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование параметра | Значение |
| Регулирование производительности | Нагрузка/Разгрузка |
| Тип охлаждения | Воздушное |
| Тип применяемого контроллера (стандартно) | AirControl B |
| Тип применяемого контроллера (опционально) | AirControl P |
| Диапазон давления на выходе, бар (изб.) | 5 – 10 |
| Производительность при выходном давлении из блока компрессора 10 бар, нм3/мин (+20°С, 101325 Па) | 2,62 |
| Номинальная мощность двигателя, кВт | 18,5 |
| Потребляемая мощность на холостом ходу, кВт | 5,2 |
| Максимальная потребляемая мощность при давлении 10 бар (включая вентилятор охлаждения), кВт | 21,1 |
| Степень защиты двигателя / Класс изоляции двигателя | IP 55/F |
| Класс энергоэффективности двигателя | IE3 |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 3000 |
| Номинальная мощность вентилятора охладителя, кВт | 0,63 |
| Расход охлаждающего воздуха, м3/час | 3300 |
| Температура эксплуатации и хранения, °С | +4…+40 |
| Температура сжатого воздуха на выходе (при окружающей температуре +20 °С и максимальном давлении), °С | +28 |
| Объем заправки масла, л | 8 |
| Размеры штуцера сжатого воздуха, дюйм | G 1 |
| Уровень звукового давления, dB(A), (EN ISO 2151) | 69 |
| Содержание масла в сжатом воздухе, мг/м3 | 2 – 4 |
| Габаритные размеры компрессора (без упаковки), (ДхШхВ), мм | 1270х890х1190 |
| Масса, кг | 410 |