



АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
[www.asobezh.ru](http://www.asobezh.ru); E-mail: [rop@asobezh.ru](mailto:rop@asobezh.ru); тел. +7 (800) 550-46-17

## Передвижной поршневой компрессор КТ16





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Поршневые компрессорные установки предназначены для производства и подачи сжатого воздуха. Их используют предприятия, где не требуются большие объемы сжатого воздуха. В первую очередь, это станции технического обслуживания, где сжатый воздух обеспечивает работу пневматических устройств, например, шиномонтажного инструмента, пневматических гайковертов, краскопультов и др. А также различные производства: металлообработка, деревообработка, производство мебели и пластиковых окон, строительные работы, пескоструйная обработка деталей, сельское хозяйство и пр.

Бежецкий завод «АСО» производит поршневые компрессоры промышленного назначения с ременным приводом, модельный ряд включает в себя как стационарные, так и передвижные модели с горизонтальным или вертикальным расположением ресивера. В конструкции компрессорных установок применены, массивные и крепкие компрессорные головки поршневого типа, которые выходят из собственного литейного производства. «АСО» является единственным заводом на территории России, который производит поршневые компрессоры по полному циклу.

При подборе поршневого компрессора необходимо учитывать, что сам процесс сжатия связан с большими потерями. Реальная производительность поршневого компрессора (производительность по нагнетанию) меньше теоретической производительности (на входе в компрессор) примерно на 30%. Многие производители указывают производительность только на всасывании и потребителю необходимо посчитать реальную производительность поршневого компрессора. Завод «АСО» на все выпускаемые компрессоры, указывает производительность по нагнетанию!

Поршневые компрессоры Бежецкого завода отличаются экономичностью, надежностью, несложностью конструкции и простотой в ремонте. Они хорошо справляются с частыми переключениями, отлично подходят для эксплуатации с перерывами. Максимальная простота конструкции обеспечивает этой группе оборудования более низкую стоимость и высокую ремонтнопригодность по сравнению с винтовыми той же производительности.

### Технические характеристики

Модель	КТ16
Тип компрессора	передвижной
Компрессорная головка	С416М
Максимальное рабочее давление, атм.	8
Производительность, л/мин	до 2000
Производительность, Нл/мин	до 1500
Объем ресивера, л	150 + 150
Привод	Вал отбора мощности трактора: Т40, Т150, МТ380, МТ382
Тип привода	ременной
Реле давления	Condor MDR
Тип охлаждения	воздушное
Габариты, см	315 x 215 x 175
Масса, кг	980





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17



Массивная и надежная **поршневая компрессорная головка C416M** производится Бежецким заводом "АСО", является основным узлом компрессора и предназначена для сжатия воздушной смеси. Сжатие воздуха происходит в двухступенчатом режиме при прохождении по цилиндрам высокого и низкого давления. При достижении заданного давления сжатый воздух поступает в ресивер. На протяжении 30 лет является самой производительной и востребованной компрессорной головкой завода "АСО", прошла более 20 конструктивных изменений (последнее в 2014г). Ценность эксплуатационных характеристик доказывает применение головки на многих моделях поршневых установок: КЗ, КЗМ, К6, К31, КТ16, КТ16Э, С416М, С416М1.



На базе компрессора размещены **два горизонтальных воздушных ресивера объемом 150 литров каждый**. Бежецкий завод "АСО" более 80 лет производит воздухохранилища разного объема (от 10 до 900 литров) для сжатого воздуха давлением до 25 атм. Ресиверы окрашиваются на автоматической итальянской линии порошковой окраски.

Каждый ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации. Продольный шов и кольцевые сварные соединения ресивера подвергаются контролю методом ультразвуковой дефектоскопии. Каждый ресивер подвергается гидравлическому испытанию на прочность и плотность; пневматическому испытанию на герметичность.

Воздухохранилища производства Бежецкого завода "АСО" отличаются высоким качеством, надежностью, простотой использования и обслуживания, а также соответствуют всем нормам российского законодательства.



**Реле давления Condor MDR** предназначено для автоматизации работы компрессора, включая его при понижении давления в системе ниже установленного предела и отключая при достижении верхнего установленного предела давления. Следствием использования такого реле является увеличение срока эксплуатации компрессора, а также снижение потребления электроэнергии.

Одним из авторитетных производителей компрессорной автоматики является немецкая компания Condor. Более чем столетний опыт работы и высокие стандарты немецкого производства гарантируют безотказную работу продукции.

