

# COMPRAG®

positive displacement



КАТАЛОГ  
#1.1

КОМПРЕССОРЫ  
стационарные винтовые  
**F-серии**

## СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 1,1 м <sup>3</sup> /мин, мощность 5.5 - 7.5 кВт	3
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 2,3 м <sup>3</sup> /мин, мощность 11 - 15 кВт	7
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 3,6 м <sup>3</sup> /мин, мощность 18.5 - 22 кВт	11
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 6,5 м <sup>3</sup> /мин, мощность 30 - 37 кВт	15
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 9,0 м <sup>3</sup> /мин, мощность 45 - 55 кВт	19
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 14,7 м <sup>3</sup> /мин, мощность 75 - 90 кВт	23

## ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ



### исполнение (FRD)

на горизонтальном ресивере со встроенным рефрижераторным осушителем

Ресивер поддерживает постоянное рабочее давление в сети сжатого воздуха; предотвращает пульсации в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей; снижает цикличности смены режимов работы компрессора; снижает износ винтового блока, электрического двигателя, приводных ремней; позволяет существенно экономить электроэнергию.

Рефрижераторный осушитель удаляет большую часть влаги из сжатого воздуха; предотвращает попадание воды в линию сжатого воздуха; продлевает срок службы магистралей сжатого воздуха; продлевает срок службы инструмента и механизмов с пневматическим приводом.

Все компоненты подключены, вы экономите усилия и затраты на установку.



### исполнение (FR)

на горизонтальном ресивере

Ресивер поддерживает постоянное рабочее давление в сети сжатого воздуха; предотвращает пульсации в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей; снижает цикличности смены режимов работы компрессора; снижает износ винтового блока, электрического двигателя, приводных ремней; позволяет существенно экономить электроэнергию.

Компрессор подключен к ресиверу, вы экономите усилия и затраты на установку.



### исполнение (F)

базовое на раме

Компактный дизайн. Дальнейшие компоненты системы сжатого воздуха выбираются по необходимости.

## УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ

предлагаем вашему вниманию каталог стационарных винтовых компрессоров «Comprag» серии F. Данный каталог № 1.1 действителен с 01.02.2021 г. и утрачивает свою актуальность на момент выхода следующего каталога. Актуальную версию каталога вы можете скачать с нашего сайта [www.comprag.ru](http://www.comprag.ru).

Представленное в данном каталоге оборудование вы можете приобрести со склада ООО «МЗ КОМПРАГ» в Москве при условии заключенного дилерского договора или у наших дилеров. Актуальный список дилеров вы также сможете найти на нашем сайте.

В данном каталоге возможны ошибки и опечатки.

С уважением, ООО «МЗ КОМПРАГ».

© Comprag ®. Все права защищены.  
Перепечатка текста и / или использование графики  
допускается только с письменного разрешения Comprag®.

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 1,1 м<sup>3</sup>/мин, мощность 5.5 - 7.5 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (FRD)



исполнение (FR)



исполнение (F)

### Функциональные особенности:



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Компрессоры серии F оснащены шумо и вибро-изоляцией и могут быть установлены в любом производственном помещении, в непосредственной близости от потребителя.

Пропадает необходимость прокладки длинных магистралей сжатого воздуха.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (A), металлическая разводка (B), горизонтальный бак сепаратора (C), винтовой блок (D) и клапаны управления (E) производства Comprag Германия.

### Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

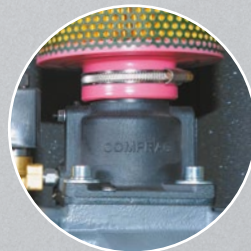
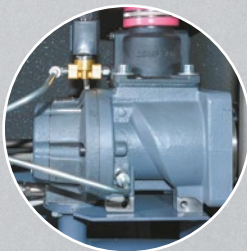
**t-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Металлическая разводка (B)

Винтовой блок (D)

Клапан управления (E)



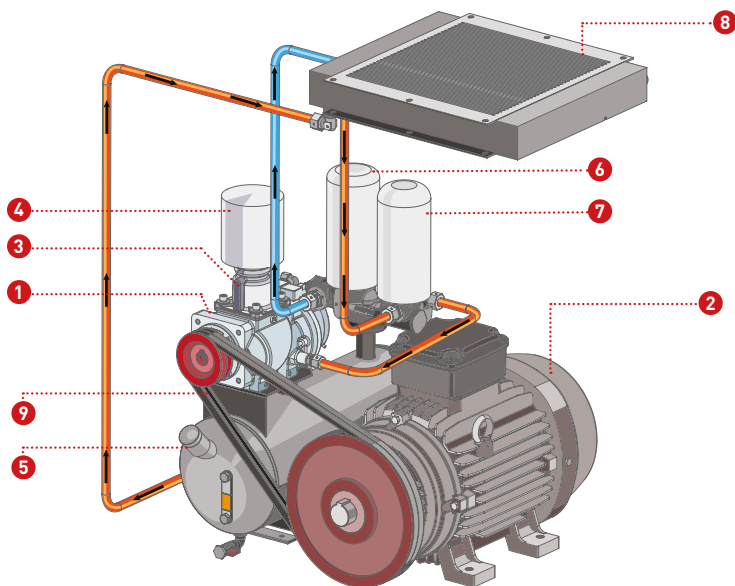
Металлическая разводка. Более долговечная и надёжная.

Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

## Схема работы компрессора

- -МАСЛО
- -ВОЗДУХ



- |   |                     |                                       |
|---|---------------------|---------------------------------------|
| 1. Винтовой блок                        | 4. Фильтр воздушный | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 5. Бак-сепаратор    | 8. Воздушно-масляный радиатор         |
| 3. Клапан всасывающий                   | 6. Фильтр масляный  | 9. Ремень привода компрессора         |

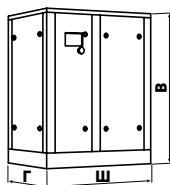
## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность [кВт]	Макс. Рабочее давление [бар]	Производительность* [м³/мин]	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** [дБ]	Объем ресивера [литр]	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410101	F0508	5,5	8	0,75	3/380/50	62	-	-	1/2"
11410102	F0510		10	0,65					
11410103	F0513		13	0,55					
11410104	FR0508-270	5,5	8	0,75	3/380/50	62	270	-	1/2"
11410106	FR0508-500								
11410105	FR0510-270	5,5	10	0,65	3/380/50	62	270	-	1/2"
11410107	FR0510-500								
11410108	FRD0508-270	5,5	8	0,75	3/380/50	62	270	X	1/2"
11410110	FRD0508-500								
11410109	FRD0510-270	5,5	10	0,65	3/380/50	62	270	X	1/2"
11410111	FRD0510-500								

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11410201	F0708	7,5	8	1,1	3/380/50	65	-	-	1/2"
11410202	F0710		10	0,9					
11410203	F0713		13	0,6					
11410204	FR0708-270	7,5	8	1,1	3/380/50	65	270	-	1/2"
11410206	FR0708-500						500		
11410205	FR0710-270	7,5	10	0,9	3/380/50	65	270	-	1/2"
11410207	FR0710-500						500		
11410208	FRD0708-270	7,5	8	1,1	3/380/50	65	270	X	1/2"
11410210	FRD0708-500						500		
11410209	FRD0710-270	7,5	10	0,9	3/380/50	65	270	X	1/2"
11410211	FRD0710-500						500		

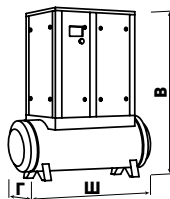
\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии F



Габаритная схема компрессора F

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F05	985	750	700	285
F07	985	750	700	285



Габаритная схема компрессора FR / FRD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
FR05..-270/FRD05..-270	1500	1370	700	405/440
FR05..-500/FRD05..-500	1650	1900	800	447/482
FR07..-270/FRD07..-270	1500	1370	700	405/440
FR07..-500/FRD07..-500	1650	1900	800	447/482

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 2,3 м<sup>3</sup>/мин, мощность 11 - 15 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (FRD)



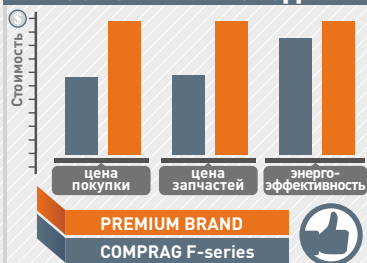
исполнение (FR)



исполнение (F)

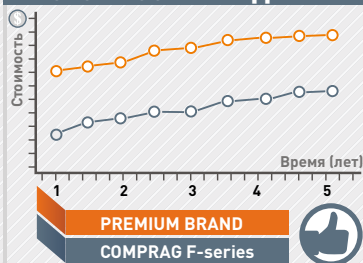
### Функциональные особенности:

#### ОСНОВНЫЕ РАСХОДЫ



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.

#### СТОИМОСТЬ ВЛАДЕНИЯ



- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (A), металлическая разводка (B), горизонтальный бак сепаратора (C), винтовой блок (D) и клапаны управления (E) производства Comprag Германия.

### Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

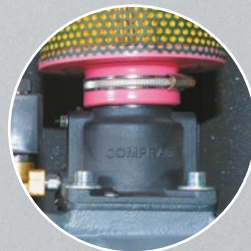
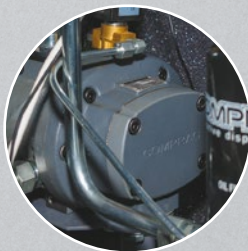
**t-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Металлическая разводка (B)

Винтовой блок (D)

Клапан управления (E)



Металлическая разводка. Более долговечная и надёжная.

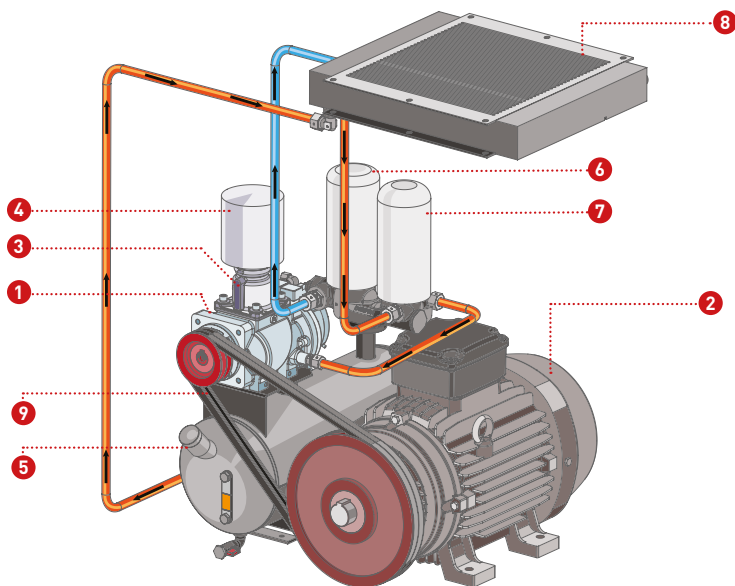
Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.



## Схема работы компрессора

- -МАСЛО
- -ВОЗДУХ



- |   |                     |                                       |
|---|---------------------|---------------------------------------|
| 1. Винтовой блок                        | 4. Фильтр воздушный | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 5. Бак-сепаратор    | 8. Воздушно-масляный радиатор         |
| 3. Клапан всасывающий                   | 6. Фильтр масляный  | 9. Ремень привода компрессора         |

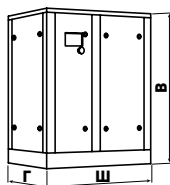
## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность [кВт]	Макс. Рабочее давление [бар]	Производительность* [м³/мин]	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** [дБ]	Объем ресивера [литр]	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410301	F1108	11	8	1,6	3/380/50	67	-	-	1/2"
11410302	F1110		10	1,4					
11410303	F1113		13	1,3					
11410304	FR1108-270	11	8	1,6	3/380/50	67	270	-	1/2"
11410306	FR1108-500						500		
11410305	FR1110-270	11	10	1,4	3/380/50	67	270	-	1/2"
11410307	FR1110-500						500		
11410308	FRD1108-270	11	8	1,6	3/380/50	67	270	X	1/2"
11410310	FRD1108-500						500		
11410309	FRD1110-270	11	10	1,4	3/380/50	67	270	X	1/2"
11410311	FRD1110-500						500		

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (кг/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11410401	F1508	15	8	2,3	3/380/50	69	-	-	1/2"
11410402	F1510		10	1,9					
11410403	F1513		13	1,5					
11410404	FR1508-270	15	8	2,3	3/380/50	69	270	-	1/2"
11410406	FR1508-500						500		
11410405	FR1510-270	15	10	1,9	3/380/50	69	270	-	1/2"
11410407	FR1510-500						500		
11410408	FRD1508-270	15	8	2,3	3/380/50	69	270	X	1/2"
11410410	FRD1508-500						500		
11410409	FRD1510-270	15	10	1,9	3/380/50	69	270	X	1/2"
11410411	FRD1510-500						500		

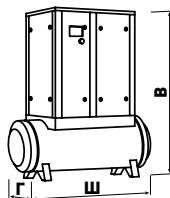
\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии F



Габаритная схема компрессора F

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F11	1170	900	700	293
F15	1170	900	700	315



Габаритная схема компрессора FR / FRD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
FR11..-270/FRD11..-270	1650	1470	700	413/450
FR11..-500/FRD11..-500	1650	1900	800	455/492
FR15..-270/FRD15..-270	1650	1470	700	420/460
FR15..-500/FRD15..-500	1650	1900	800	462/502

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 3,6 м³/мин, мощность 18.5 - 22 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (FRD)

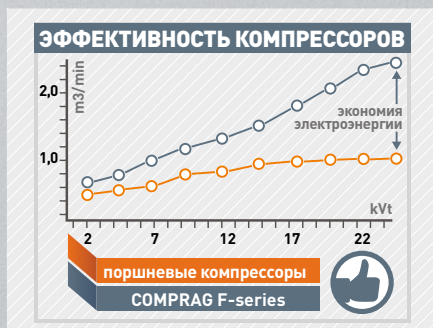


исполнение (FR)



исполнение (F)

### Функциональные особенности:



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению. Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

В сегменте компрессоров с мощностью двигателя от 5,5 кВт до 22 кВт особенно ощутимы преимущества перед поршневыми компрессорами. При одинаковом потреблении электроэнергии стоимость произведённого кубического метра сжатого воздуха в компрессоре серии F значительно ниже.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (А), металлическая разводка (В), горизонтальный бак сепаратора (С), винтовой блок (D) и клапаны управления (E) производства Comprag Германия.

### Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

**t-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Металлическая разводка (B)

Винтовой блок (D)

Клапан управления (E)



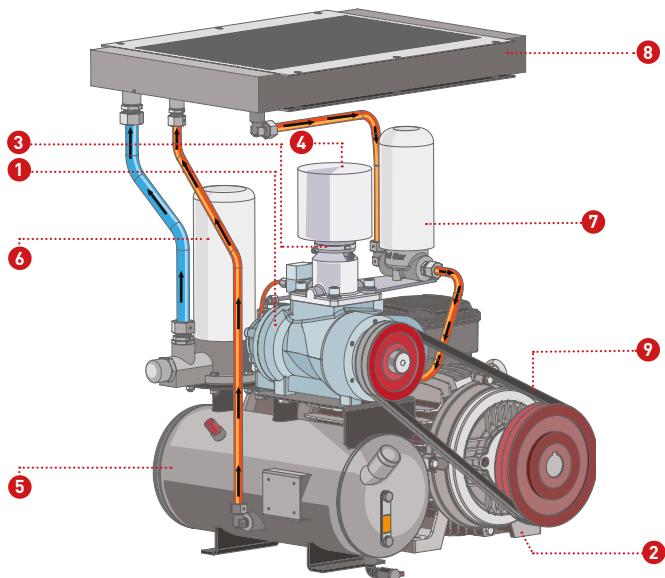
Металлическая разводка. Более долговечная и надёжная.

Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергоберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

## Схема работы компрессора

- -МАСЛО
- -ВОЗДУХ



- |  |   |   |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Винтовой блок</li> <li>2. Электродвигатель привода компрессора</li> <li>3. Клапан всасывающий</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>4. Фильтр воздушный</li> <li>5. Бак-сепаратор</li> <li>6. Фильтр масляный</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)</li> <li>8. Воздушно-масляный радиатор</li> <li>9. Ремень привода компрессора</li> </ul> |
|--|---|---|

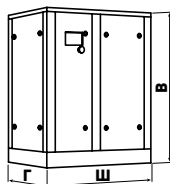
## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410501	F1808	18,5	8	3,1	3/380/50	70	-	-	3/4"
11410502	F1810		10	2,5					
11410503	F1813		13	2,2					
11410504	FR1808-500	18,5	8	3,1	3/380/50	70	500	-	3/4"
11410505	FR1810-500		10	2,5					
11410506	FRD1808-500	18,5	8	3,1	3/380/50	70	500	X	3/4"
11410507	FRD1810-500		10	2,5					

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11410601	F2208	22	8	3,6	3/380/50	70	-	-	3/4"
11410602	F2210		10	3					
11410603	F2213		13	2,6					
11410604	FR2208-500	22	8	3,6	3/380/50	70	500	-	3/4"
11410605	FR2210-500		10	3					
11410606	FRD2208-500	22	8	3,6	3/380/50	70	500	X	3/4"
11410607	FRD2210-500		10	3					

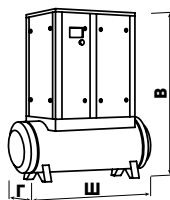
\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии F



Габаритная схема компрессора F

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F18	1270	1000	800	415
F22	1270	1000	800	435



Габаритная схема компрессора FR / FRD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
FR18..-500/FRD18..-500	1860	1900	860	570/635
FR22..-500/FRD22..-500	1860	1900	860	590/655

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 6,5 м<sup>3</sup>/мин, мощность 30 - 37 кВт

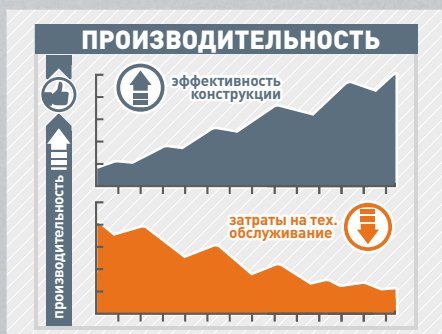
Винтовые маслонаполненные компрессоры F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение [F]

### Функциональные особенности:

При конструктивной разработке данного модельного ряда был достигнут оптимальный баланс между высокой производительностью, использованием энергосберегающих решений и увеличением интервала между сервисным обслуживанием. Компрессоры серии F являются наиболее эффективными в своём классе.



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

### Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и т.д.

**i-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



### Надёжный электродвигатель (B)



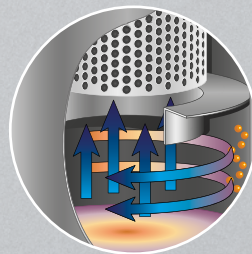
Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

### Винтовой блок (C)



Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

### Система сепарации (D)



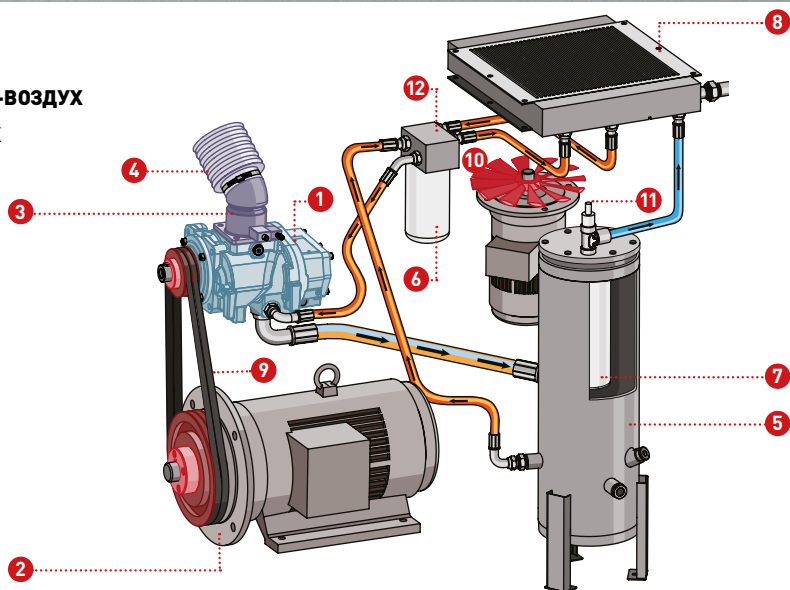
Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м<sup>3</sup>.



## Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



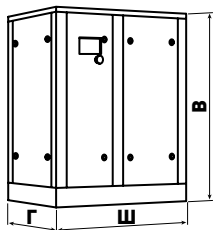
- |   |                                       |                                     |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Винтовой блок                        | 5. Бак-сепаратор                      | 9. Ремень привода компрессора       |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 6. Фильтр масляный                    | 10. Крыльчатка охлаждения радиатора |
| 3. Клапан всасывающий                   | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 11. Клапан минимального давления    |
| 4. Фильтр воздушный                     | 8. Воздушно-масляный радиатор         | 12. Термостат                       |

## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производи- тельность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11410701	F3008	30	8	5,0	3/380/50	72	1 1/4"
11410702	F3010		10	4,5		72	
11410703	F3013		13	3,7		72	
11410711	F3708	37	8	6,5	3/380/50	72	1 1/4"
11410712	F3710		10	5,5		72	
11410713	F3713		13	4,6		72	

\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F30	1500	1400	1000	725
F37	1500	1400	1000	765

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 9,0 м<sup>3</sup>/мин, мощность 45 - 55 кВт

Винтовые маслонаполненные компрессоры F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (F)

### Функциональные особенности:

Скорость вращения роторов винтового блока выбрана исходя из оптимальной удельной производительности. Все компоненты компрессора имеют технические характеристики соответствующие этому выбору скорости вращения. Компрессоры серии F имеют одни из самых низких показателей по удельной стоимости производства кубического метра сжатого воздуха.



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения внешнего частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

### Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

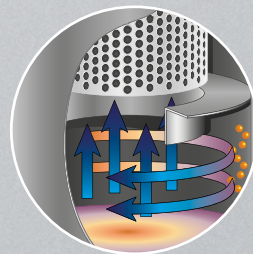
**i-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



### Надёжный электродвигатель (B)

### Винтовой блок (C)

### Система сепарации (D)



Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

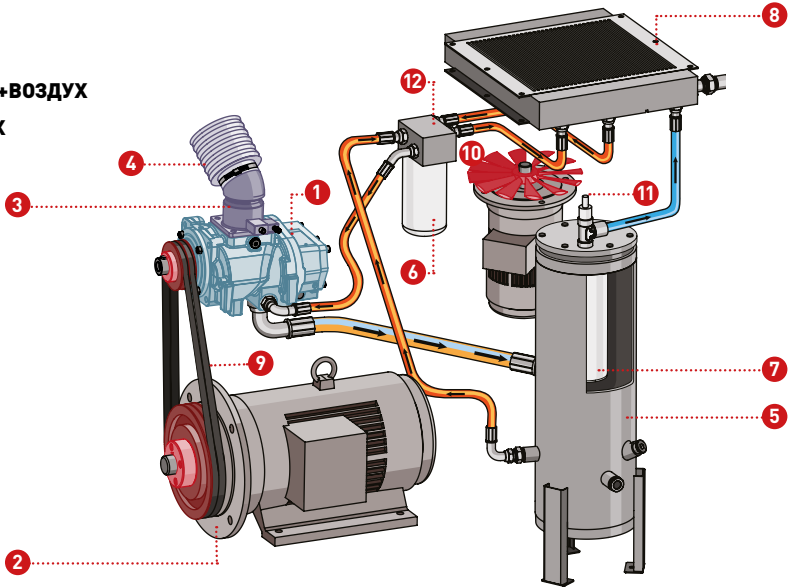
Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м<sup>3</sup>.

## Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



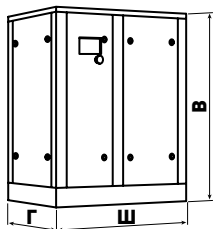
- |   |                                       |                                     |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Винтовой блок                        | 5. Бак-сепаратор                      | 9. Ремень привода компрессора       |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 6. Фильтр масляный                    | 10. Крыльчатка охлаждения радиатора |
| 3. Клапан всасывающий                   | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 11. Клапан минимального давления    |
| 4. Фильтр воздушный                     | 8. Воздушно-масляный радиатор         | 12. Термостат                       |

## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Разъёмное соединение
11410801	F4508	45	8	7,5	3/380/50	75	1 1/2"
11410802	F4510		10	6,5		75	
11410803	F4513		13	5,7		75	
11410811	F5508	55	8	9,0	3/380/50	75	1 1/2"
11410812	F5510		10	7,9		75	
11410813	F5513		13	6,9		75	

\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F45	1720	1650	1250	1015
F55	1720	1650	1250	1190

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 14,7 м<sup>3</sup>/мин, мощность 75 - 90 кВт

Винтовые маслонаполненные компрессоры F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (F)

### Функциональные особенности:

До **94%** от затраченной на привод компрессора электроэнергии можно использовать вторично в виде рекуперированного тепла. Компрессоры серии F дают возможность эффективного использования нагретого воздуха путём его отбора для обогрева производственных или складских помещений.



- 100%** - потребляемая компрессором электроэнергия
- 4%** - тепло, остающееся в сжатом воздухе
- 2%** - потери на тепловое излучение

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

### Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

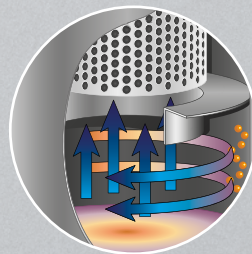
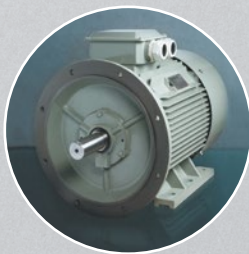
**i-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



### Надёжный электродвигатель (B)

### Винтовой блок (C)

### Система сепарации (D)



Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

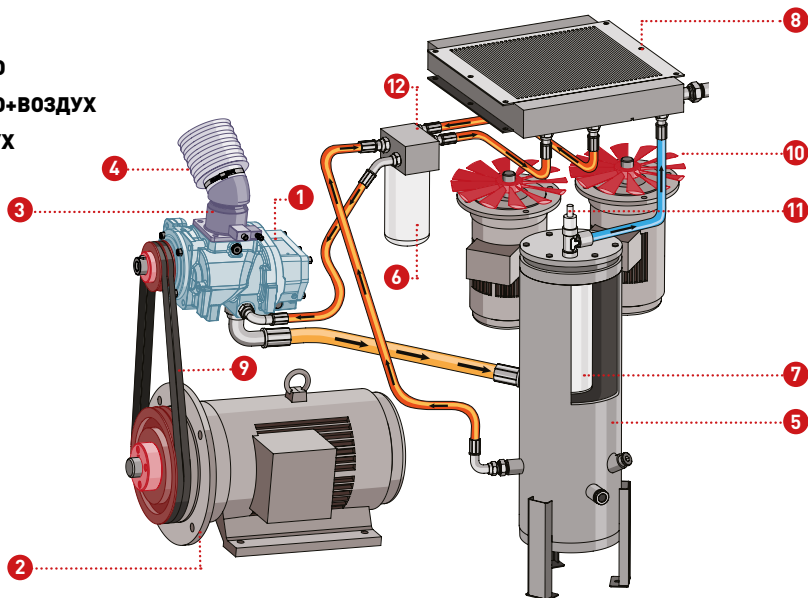
Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м<sup>3</sup>.



## Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



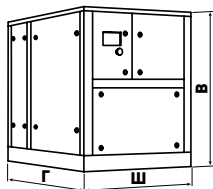
- |   |                                       |                                     |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Винтовой блок                        | 5. Бак-сепаратор                      | 9. Ремень привода компрессора       |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 6. Фильтр масляный                    | 10. Крыльчатка охлаждения радиатора |
| 3. Клапан всасывающий                   | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 11. Клапан минимального давления    |
| 4. Фильтр воздушный                     | 8. Воздушно-масляный радиатор         | 12. Термостат                       |

## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11410901	F7508	75	8	12,4	3/380/50	75	2"
11410902	F7510		10	10,8		75	
11410903	F7513		13	9,2		75	
11410911	F9008	90	8	14,7	3/380/50	75	2"
11410912	F9010		10	12,8		75	
11410913	F9013		13	11,1		75	

\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F75	1790	1490	1790	1580
F90	1790	1490	1790	1690





**ООО «МЗ КОМПРАГ»**  
[www.comprag.com](http://www.comprag.com)