

Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию



Фильтры сжатого воздуха

KFT 008-400

Уважаемый пользователь,

Благодарим Вас за Ваш выбор и предлагаем внимательно прочитать прилагаемую инструкцию с тем, чтобы, ознакомившись с техническими характеристиками и правилами эксплуатации, использовать нашу продукцию с максимальным эффектом.


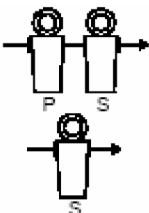
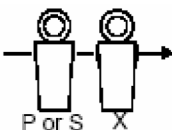
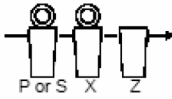
Напоминаем Вам, что во избежание несчастных случаев необходимо тщательно соблюдать все предписания настоящей инструкции, а также правила и нормы техники безопасности, действующие в стране пользователя.

Прилагаемая инструкция содержит справочную информацию и должна храниться на протяжении всего времени использования приобретенной Вами продукции.

Учитывая процесс постоянного развития и совершенствования в мире техники, компания - производитель оставляет за собой право вносить необходимые технические изменения без предварительного уведомления. В случае возникновения каких-либо затруднений, а также для получения дополнительной информации Вы можете обращаться непосредственно к производителю приобретенной вами продукции.

Степени фильтрации и применение

Фильтры серии KFT применяются для фильтрации небольших твердых частиц и для очистки сжатого воздуха и газа от масла и водомасляного конденсата.

Степень фильтрации	Характеристики	Образец установки	Примечания
Серия P Зеленый	Фильтр способен задерживать твердые частицы до 3 микрон и эмульсии.		Обычно устанавливается на входе осушителей. Идеальный вариант установки – в качестве фильтра предварительной очистки для магистральных фильтров (серия S-X-Z), вакуумных насосов, пневматического оборудования.
Серия S Красный	Фильтр способен задерживать частицы размером до 1 микрона, включая масло и удалять жидкости. Максимальное содержание остаточного масла 0,1 мг/м ³		Обычно устанавливается на входе осушителя в качестве фильтра предварительной очистки для фильтров (X). Используется для предотвращения коррозии труб в установках сжатого воздуха, доводочного оборудования, на входе вакуумных насосов и двигателей сжатого воздуха, перед фильтрами тонкой очистки для адсорбционных осушителей.
Серия X Желтый	Фильтр способен задерживать масляный туман и мельчайшие частицы, вплоть до 0,01 микрон. Максимальное содержание остаточного масла 0,01 мг/м ³ . Производит воздух, технически не содержащий масел.		Используется для защиты систем управления, пневмотранспорта, систем покраски, в качестве фильтра тонкой очистки для адсорбционных осушителей.
Серия Z Черный	Фильтр с активными угольными элементами, предназначен для устранения паров и запахов масла. Устанавливается после фильтра серии (X). Максимальное содержание масла до 0,003 мг/ м ³		Используется в фармацевтической и медицинской промышленности, на зубоорудовании, в фотолабораториях, в системах упаковки и гальванической обработки.

Установка



Операции могут производиться только квалифицированным персоналом и при условии отсутствия давления. Оператор обязан следить за тем, чтобы фильтр использовался при давлении, не превышающем паспортного значения, указанного в табличке. Несоблюдение этих правил влечет за собой повреждение оборудования, и создает угрозу жизни и здоровью самого оператора.

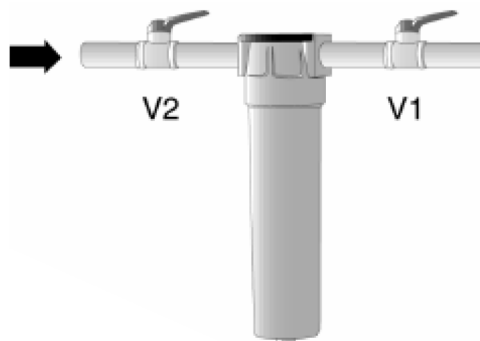


Порядок установки фильтра:

- Соединить головку фильтра с трубопроводом сжатого воздуха так, чтобы поток воздуха совпадал с направлением стрелки (Вх/Вых. IN/OUT), расположенной на головке фильтра. **Для крепления головки фильтра к трубопроводу, используйте клей средней фиксации винтов или тефлон (PTFE). Не используйте клей или герметик, содержащий бензол или хлорметан, поскольку это может привести к повреждению оборудования.**
- Аккуратно очистить поверхности фильтра, убрав возможные заусенцы или стружки.
- Проверить герметичность устройства, как это указано в параграфе «Ввод в эксплуатацию», и проверить, чтобы не было утечки сжатого воздуха.

Ввод в эксплуатацию

Убедитесь, что рабочие данные (давление, температура, пропускная способность) не превышают значений, указанных в паспортной табличке. Закройте запорный клапан (V1) фильтра, осторожно откройте впускной запорный клапан фильтра (V2). В течение нескольких минут сжатый воздух должен выходить из ручного или автоматического дренажного клапана. Закройте дренажный клапан и откройте отсекающий клапан (V1) фильтра.



Работа

Рекомендуется контролировать не менее одного раза в неделю (степени P, S, X) регулярность слива конденсата. Также не менее одного раза в неделю (степени P, S, X) следует проверить и убедиться, что индикатор засорения дифференциального манометра находится в зеленой зоне. В том случае, если установлен фильтр степени Z, убедитесь в нормальной и эффективной работе фильтров предварительной очистки, в противном случае пыль или аэрозольные примеси, могут свести на нет адсорбирующую способность фильтра.

Обслуживание



Операции могут производиться только квалифицированным персоналом. **Прежде, чем приступить к работе, убедитесь, что все части системы не находятся под давлением.**

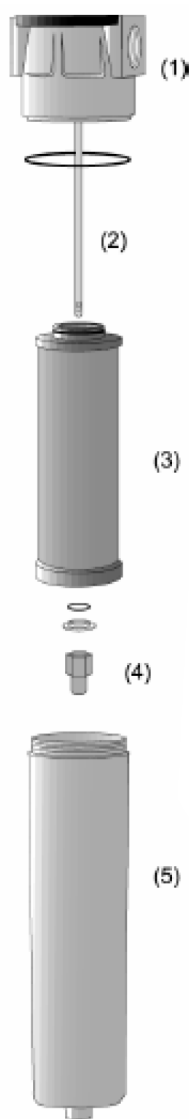
При откручивании стакана фильтра, вырывающийся со свистом поток струи сж. воздуха из калиброванного отверстия в головке фильтра предупреждает оператора о наличии давления.



Замена картриджа

Фильтры с элементами степени P, S, X: картридж следует менять не менее одного раза в год или после сигнала, поступившего от устройства, контролирующего его засорение (если такое устройство было установлено), ΔP макс. 0,6 бар

Фильтры с элементами степени Z (активные угольные элементы): средняя продолжительность службы фильтрующего элемента может быть различной и зависит от условий окружающей среды. В любом случае рекомендуется менять картридж не менее одного раза в год.



- Снять стакан (5).
- KFT160-400- Отвернуть шестигранную гайку(4).
- Удалите фильтрующий элемент (3).
- Аккуратно и тщательно произведите очистку стакана фильтра и устройства удаления конденсата.
- Почистите головку фильтра, особенно то место, куда вставляется картридж.

Примечание : Используйте для чистки только **средний очиститель с нейтральным показателем pH** или **промышленный неагрессивный очиститель общего назначения. Не используйте средства, содержащие бензол или хлор-метан, поскольку это может привести к повреждению оборудования.**

- Смазать двойное уплотнительное кольцо картриджа и места крепления в головке. Используйте универсальную (НЕ СИЛИКОНОВУЮ) смазку.
- Путем легкого нажима вставьте картридж (3) в головку (1) фильтра, двойное уплотнительное кольцо гарантирует прочность установки.
- KFT 160-400- Наверните гайку(4) для фиксации элемента.
- Зафиксировать стакан фильтра (5) и аккуратно затяните.
- Приклейте на стакан фильтра этикетку с указанием месяца и года следующей замены фильтрующего элемента (замену рекомендуется производить не реже одного раза в год).
- Произведите герметизацию установки, как это указано в параграфе «Ввод в эксплуатацию» и проверьте, чтобы не было утечки сжатого воздуха.

Технические данные

Макс. Рабочее давление: KFT 008-KFT400 = 16 barg/230 psig

Макс. Рабочая температура: KFT 008-KFT400 = 120°C/250°F

Модель Model	Пропускная способность Flow-Rate			Соединение Connection Ø [BSP-F]	Картридж Cartridge	Размеры / Dimensions [mm]				Вес Weight [kg]
	[NI/min]	[Nm ³ /h]	[scfm]			A	B	C	D	
KFT 008	850	51	30	G 3/8"	T*008	85	187	60	22	0.77
KFT 012	1200	72	42	G 1/2"	T*012	85	187	60	22	0.77
KFT 018	1850	111	65	G 3/4"	T*018	85	256	80	22	0.88
KFT 030	3300	198	116	G 1"	T*030	125	263	100	32	2.20
KFT 055	5500	330	194	G 1.1/2"	T*055	125	362	120	32	2.60
KFT 080	8100	486	286	G 1.1/2"	T*080	125	452	140	32	2.90
KFT 120	12500	750	441	G 1.1/2"	T*120	125	643	160	32	3.70
KFT 160	16800	1008	593	G2"	T*160	160	695	520	45	7.40
KFT 250	26000	1560	918	G2.1/2"	T*250	160	935	770	45	10
KFT 400	42000	2520	1483	G3"	T*400	250	1170	780	60	25

Поправочный коэффициент при рабочем давлении

Давление воздуха на входе Inlet air pressure	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Коэффициент / Factor	0.25	0.38	0.250	0.65	0.75	1.88	1.00	1.13	1.25	1.38	1.50	1.63	1.75	1.88	2.00	2.13

